

Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne

01/12/2020

L8.07.06b

OPIS

Kolor 46G Machine Grey jest jednym z najnowocześniejszych kolorów Mazdy opracowanym zgodnie z filozofią projektową KODO. Niezwykły efekt został osiągnięty dzięki zastosowaniu technologii lakierowania Takuminuri. Naprawa tego koloru opiera się na standardowej aplikacji 2-warstwowej zgodnie z TDS oraz aplikacji dodatkowo 2-3 rozcieńczonych warstw lakieru bazowego. Taka technologia pozwala uzyskać specyficzny drobny efekt i wykończenie tego wyjątkowego koloru, który według opisu Mazdy jest: "Ten kolor daje wrażenie jakby bryła pojazdu została wyrzeźbiona z jednego elementu stali."

SPRAWDZENIE KOLORU ZA POMOCĄ NATRYSKÓW PRÓBNYCH

W zależności od miejsca produkcji i modelu może występować różnica w kolorze między poszczególnymi samochodami. Z tego powodu zalecamy wykonanie kompletu 4 natrysków próbnych koloru nałożonego na czarny podkład wypełniający przeszlifowany papierem o gradacji minimum P1000.

Przygotowanie natrysków próbnych:

Umieścić 4 panele natryskowe obok siebie, pozostawić do całkowitego odparowania między kolejnymi warstwami:

1. Nałożyć kolor Basecoat WB GT MAZ46G zgodnie z dokumentacją TDS (uwzględniając warstwę prószoną) na wszystkie panele.
Usunąć jeden panel i oznaczyć go numerem 1.
2. Dodać 200% Activator WB do koloru Basecoat WB GT MAZ46G gotowego do użycia i aplikować w następujący sposób.
Na pozostałe 3 panele nałożyć rozcieńczoną mieszaninę jak standardową warstwę prószoną zwiększając odległość podczas aplikacji.
Usunąć jeden panel i oznaczyć go numerem 2.
3. Na pozostałe 2 panele nałożyć rozcieńczoną mieszaninę jak standardową warstwę prószoną zwiększając odległość podczas aplikacji.
Usunąć jeden panel i oznaczyć go numerem 3.
4. Na pozostały panel nałożyć rozcieńczoną mieszaninę jak standardową warstwę prószoną zwiększając odległość podczas aplikacji.
Usunąć ten panel i oznaczyć go numerem 4.

Uwaga: w czasie naprawy stosować taką samą technikę lakierowania!

Po nałożeniu ostatniej warstwy pozostawić natryski do całkowitego odparowania i/lub suszyć przez 10 minut w 60°C i schłodzić przed aplikacją lakieru bezbarwnego.

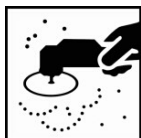
Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne

01/12/2020

L8.07.06b

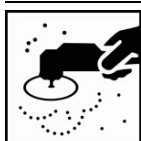
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Powierzchnia pokryta podkładem wypełniającym

Końcowy etap szlifowania papierem P1000

- *Wstępne szlifowanie można wykonać papierem o grubszej gradacji (P500 – P800)*
- *Usunąć nierówności (skórka pomarańczy) podkładu*



Przygotowanie powierzchni pod cieniowanie (zalecamy warstwę poprzedzającą - 60 części WB GT 02 : 40 części WB GT 04) lub toner WB GT 02

Końcowy etap szlifowania papierem P1500

- *Wstępne szlifowanie można wykonać papierem o grubszej gradacji (P1000-P1200)*
- *Usunąć nierówności (skórka pomarańczy) oryginalnego lakieru bezbarwnego*



Mycie powierzchni

Usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PRZED APLIKACJĄ LAKIERU BAZOWEGO

Ze względu na drobny efekt metaliczny tego koloru, przygotowanie powierzchni jest niezwykle ważnym etapem. Aby uniknąć widocznej różnicy w ułożeniu drobnych cząsteczek metalicznych, bezwzględnie należy przeszlifować cieniowaną powierzchnię papierem o drobnej gradacji P1500 lub P2000.

Aplikacja na przeszlifowany podkład wypełniający (ciemnoszary/czarny):

Usunąć nierówności powierzchni szlifując podkład papierem o gradacji minimum P500, a następnie P1000, odtłuścić i nakładać kolor 46G.

Przygotowanie powierzchni pod cieniowanie na oryginalnym lakierze bezbarwnym:

Usunąć nierówności powierzchni szlifując oryginalny lakier bezbarwny papierem o gradacji minimum P1500.

Nałożyć pojedynczą rozlaną warstwę Basecoat WB GT 02 lub mieszaniny WB GT 02/04 jako warstwę poprzedzającą i pozostawić do całkowitego odparowania.




Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne




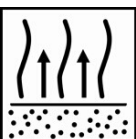
01/12/2020

L8.07.06b

BASECOAT WB GT WARSTWA POPRZEDZAJĄCA: MIESZANIE I APLIKACJA

	100	Basecoat WB GT 02 lub Basecoat WB GT 02 / Basecoat WB GT 04 (60% / 40%)
	10	Activator WB (wagowo)
	Nałożyć pojedynczą rozlaną warstwę Basecoat WB GT 02 lub mieszaniny WB GT 02/04 na całą naprawianą powierzchnię	
	Odparować do całkowitego wyschnięcia zwiększając przepływ powietrza	

BASECOAT WB GT MAZ 46G: MIESZANIE I APLIKACJA

	100	Basecoat WB GT MAZ 46G	
	10	Activator WB (wagowo)	
	Dysza: 1.3 mm	Ciśnienie robocze: 1.7 bar na wlocie HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy	
	2 x 1 warstwa + warstwa prószona		
	Odparować do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu		







Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne

01/12/2020

L8.07.06b

BASECOAT WB GT MAZDA 46G DODATKOWE WARSTWY: MIESZANIE I APLIKACJA

	100	Basecoat WB GT MAZ 46G (gotowy do użycia)
	200	Activator WB (wagowo lub miarką)
	Dysza: 1.3 mm	Ciężnienie robocze: 1.7 bar na wlocie HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy
	Aplikacja dodatkowych warstw*: *zwiększyć odległość podczas aplikacji, nakładać równe warstwy, unikać przegrubionych warstw	1-3 warstwy prószone* *ze względu na niską lepkość wstrząsnąć pistoletem przed aplikacją kolejnej warstwy
	Czas odparowania między warstwami: Do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu	Czas odparowania przed aplikacją lakieru bezbarwnego: Suszyć przez 10 minut w 60°C
	Aplikacja lakieru bezbarwnego: Zgodnie z TDS wybranego produktu Przy aplikacji lakieru bezbarwnego pierwszą warstwę nałożyć cienką zamkniętą	
	Stosować właściwe środki ochrony osobistej AkzoNobel Car Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem	

Basecoat WB GT MAZ46G Machine Grey

Biuletyny techniczne

01/12/2020

L8.07.06b

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl