

Basecoat WB GT system 3-etapowy

Biuletyny Techniczne

01/12/2020

L8.01.03

OPIS

Na 3-etapowy system w Basecoat WB GT składają się trzy oddzielnie nałożone warstwy, które tworzą specjalny efekt kolorystyczny:

1. etap: Aplikacja koloru podstawowego (pierwsza warstwa) solidowego lub metalicznego.
2. etap: Aplikacja koloru transparentnego (druga warstwa) solidowego lub perłowego.
3. etap: Aplikacja lakieru bezbarwnego.

SPRAWDZENIE KOLORU ZA POMOCĄ NATRYSKÓW PRÓBNYCH

Właściwe dopasowanie koloru należy określić wykonując natryski próbne, ponieważ kolor zmienia się w zależności od liczby nałożonych warstw koloru transparentnego (druga warstwa).

- Nałożyć kolor podstawowy (pierwsza warstwa) na 5-ciu test-kartach, aż do uzyskania całkowitego pokrycia.
- Następnie nałożyć jedną pojedynczą warstwę koloru transparentnego (druga warstwa) na wszystkie test karty.
- Pozostawić do odparowania i usunąć jedną test-kartę przed aplikacją kolejnych warstw koloru transparentnego. Usuwać jedną test-kartę po każdej kolejnej warstwie. W ten sposób uzyska się kilka natrysków próbnych z różną liczbą warstw (od 1 do 5) koloru transparentnego.
- Pozostawić 10-15 minut w 25°C na odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego.
- Dla optymalnego odparowania podsuszać test-karty w podwyższonej temperaturze przez kilka minut.
- Nałożyć dwie pojedyncze warstwy lakieru bezbarwnego na wszystkie pokryte kolorem test-karty.

Wykonane w ten sposób natryski pomogą w określeniu właściwego dopasowania koloru.

- Zaleca się ponumerowanie test-kart z zaznaczeniem liczby warstw koloru transparentnego (druga warstwa).
- Nie lakierować każdej test karty osobno.

PRZED LAKIEROWANIEM

Celem naprawy miejscowej jest wykonanie jej na jak najmniejszej powierzchni. W przypadku aplikacji 3-etapowych kolorów perłowych w Basecoat WB GT, naprawa prawie zawsze rozciąga się na dodatkowy element niezbędny do wycieniowania koloru. Jest to spowodowane głównie liczbą warstw, jakie należy nałożyć, aby dobrze dopasować kolor naprawy do oryginalnego koloru nadwozia.

Przed przygotowaniem powierzchni należy zdecydować, na ilu elementach będzie wykonana naprawa.

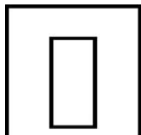
Basecoat WB GT system 3-etapowy

Biuletyny Techniczne

01/12/2020

L8.01.03

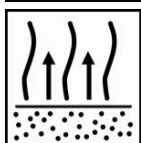
BASECOAT WB GT - KOLOR PODSTAWOWY (PIERWSZA WARSTWA)



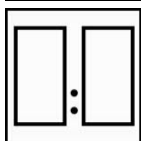
Gotowy do użycia



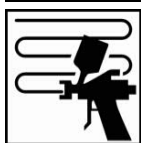
Nałożyć 2 pojedyncze warstwy na podkładowaną powierzchnię lub do osiągnięcia pełnego krycia.
Nałożyć drugą warstwę poza obszar pierwszej warstwy.



Do odparowania rozcieńczalnika między warstwami wykorzystać zwiększony przepływ powietrza.

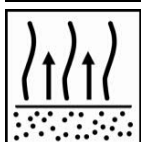


Cieniowanie koloru podstawowego:
Zmieszać gotowy do natrysku kolor podstawowy Basecoat WB GT z gotowym do natrysku kolorem warstwy drugiej (kolor transparentny) – solidowy lub perłowy w proporcjach 1 : 1.



Nałożyć jedną cienką warstwę stopniowo ją cieniując, ułatwiając bardziej równomierne cieniowanie koloru podstawowego i gładze przejście od miejsca naprawy do koloru OEM.

Jeśli kolor posiada zbyt dużą siłę krycia, dodać kolejne 100 części gotowego do natrysku koloru warstwy drugiej (solidowego lub perłowego) do mieszanki gotowego do natrysku koloru podstawowego Basecoat WB GT i stopniowo cieniować, ponownie wychodząc poza obszar poprzedniej warstwy.



Pozostawić minimum 15 minut na odparowanie w 25°C.

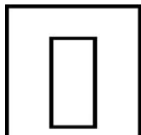
Basecoat WB GT system 3-etapowy

Biuletyny Techniczne

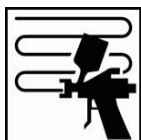
01/12/2020

L8.01.03

BASECOAT WB GT - KOLOR TRANSPARENTNY (DRUGA WARSTWA)

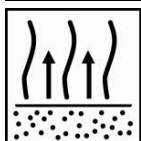


Gotowy do użycia



Nałożyć pierwszą warstwę koloru transparentnego (drugiej warstwy) najdalej od naprawianego miejsca mieszcząc się jednocześnie w obszarze naprawianego elementu (elementów). Następne warstwy nakładać zachowując odpowiednie odstępy od warstwy poprzedniej zbliżając się w kierunku powierzchni naprawianej. Rozpoczęcie procesu cieniowania drugiej warstwy powinno się odbywać cienkimi warstwami, dzięki czemu w miejscu naprawianym będzie najgrubsza warstwa najlepiej imitująca pożądany kolor.

- Nałożyć wymaganą liczbę warstw (zgodnie z wybranym natryskiem próbnym).
- Nie zmniejszać ciśnienia powietrza w czasie aplikacji koloru transparentnego.
- Nakładając dodatkowe warstwy w celu uzyskania odpowiedniego koloru unikać rozpoczynania i kończenia poszczególnych warstw w tym samym obszarze.
- Przy aplikacji koloru transparentnego zachować podobne warunki, jak podczas przygotowania natrysków próbnych tak, aby zapewnić podobną grubość warstw i efekt kolorystyczny.
- Nakładać podaną liczbę warstw koloru transparentnego, aż do uzyskania równomiernego koloru.



Do odparowania rozcieńczalnika między warstwami wykorzystać zwiększony przepływ powietrza.

Pozostawić minimum 20-30 minut na końcowe odparowanie w 25°C.

Basecoat WB GT system 3-etapowy

Biuletyny Techniczne

01/12/2020

L8.01.03

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl